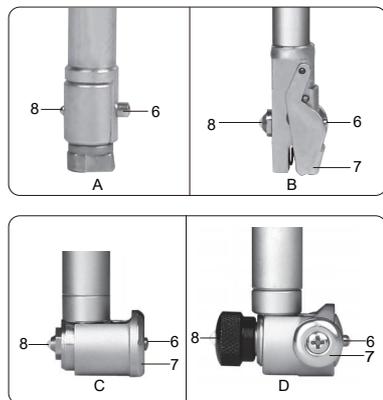


注意：請避免液體進入表頭以免損壞電子部件

型號	測定範圍	表頭
2153-10	6-10mm	數位針盤式量表顯示幕帶 數據獲取指示燈2108-101F 測定範圍12.7mm/0.5" 解析度0.001mm/0.00005"
2153-18	10-18.5mm	
2126-35	18-35mm	
2126-60	35-60mm	
2126-100	50-100mm	
2126-160	50-160mm	
2126-161	100-160mm	
2126-250	160-250mm	
2126-450	250-450mm	
2527-800G	400-800mm	



測頭類型

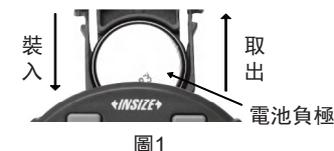


- 1-電池蓋
- 2-LCD 顯示幕
- 3-數據輸出
- 4-按鍵
- 5-主杆
- 6-活動測頭
- 7-護橋
- 8-可換測頭
- 9-接杆
- 10-墊片
- 11-數據獲取指示燈

1. 取裝電池(CR2032), 電池負極朝外(圖1)。

2. 顯示幕可旋轉320°方便讀數。

3. 按鍵功能:
長按: 大於2秒, 短按: 小於2秒。



ZERO/CAL --- 追蹤模式下長按, 用於校準使用。
--- 絕對測量模式下短按, 置零; 長按, 可切換數顯表模擬指針解析度。
公制0.001mm/0.002mm/0.004mm/0.01mm, 英制0.00005"/0.0001"/0.0002"/0.0005"

DATA --- 短按, 發送數據
START --- 短按(校準後), 啟動下一次測量。
--- 長按, 公/英制轉換。

MIN/SET --- 短按, 進入最小值追蹤模式, 此時"MIN"閃動。再次短按, 退出最小值追蹤模式, 此時"MIN"消失。
--- 長按, 進入初始值設置模式。此時"SET"出現且最後一位元數字閃動。短按"ON/OFF"鍵顯示數位從右至左依次閃動, 短按"START"鍵可更改閃動數字的值(從0至9依次變化)。設置模式下, 長按"ON/OFF"鍵不保存設置並退出, 長按"MIN/SET"鍵保存設置並退出。

ON/OFF --- 關機狀態下短按, 開機;
--- 開機狀態下短按, 關閉螢幕。

關機時間設置:
關機後, 按住MIN/SET鍵, 短按ON/OFF鍵開機, 預設顯示"06", 表示靜置6小時自動關機, 進入關機時間設置模式, 短按MIN/SET鍵可切換個位數值, 長按MIN/SET鍵可切換位數, 0~99小時自動關機時間可設, 每1小時一檔。短按ON/OFF, 確認並保存設置時間, 退出當前模式。(注: 顯示"00", 表示取消自動關機)。

4. 測量使用(以2126-60, Ø35mm校對環規為例說明):

(1) 相對測量

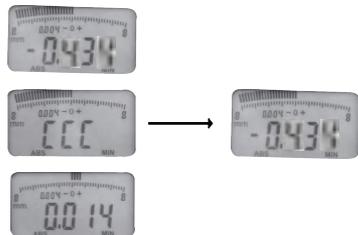
--- 短按"ON/OFF"鍵開機



--- 將缸徑規放入校對環規, 短按"MIN/SET"鍵, "MIN"閃動, 進入最小值追蹤模式。前後左右擺動幾次, 缸徑規會自動找出最小值, "MIN"不再閃動。

--- 將缸徑規取出環規, 然後長按"ZERO/CAL"鍵, 顯示"CCC", 繼而消失, 完成校準。

--- 將缸徑規放入被測工件，短按“START”鍵，“MIN”閃動，進入測量模式。前後左右擺動幾次，缸徑規會自動找出最小值。



--- 讀數為被測直徑與校對環規的差值。若讀數為負，則被測直徑小於環規直徑，若讀數為正，則被測直徑大於環規直徑。如上圖被測直徑應為：35.014mm。

--- 取出缸徑規，放入被測工件，再次短按“START”鍵，“MIN”閃動，進入下次測量。

--- 如需退出測量模式，短按“MIN/SET”鍵。再次測量時，需重新校準。

(2) 絕對測量

--- 設置初始值與校對環規直徑相等，參照“MIN/SET”按鍵使用。

--- 將缸徑規放入校對環規，短按“MIN/SET”鍵，“MIN”閃動，進入最小值追蹤模式。前後左右擺動幾次，缸徑規會自動找出最小值，“MIN”不再閃動。

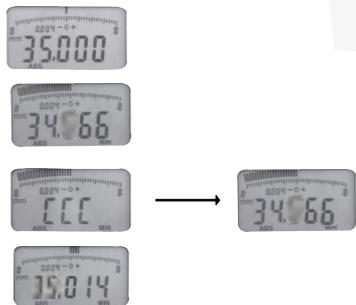
--- 將缸徑規取出環規，然後長按“ZERO/CAL”鍵，顯示“CCC”，繼而消失，完成校準。

--- 將缸徑規放入被測工件，短按“START”鍵，“MIN”閃動，進入測量模式。前後左右擺動幾次，缸徑規會自動找出最小值。

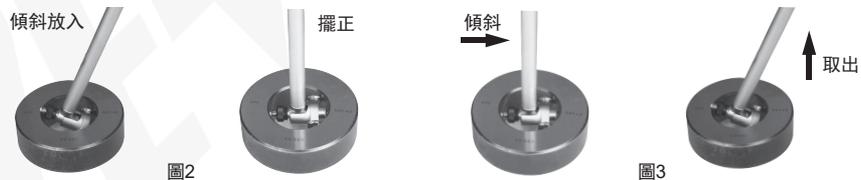
--- 讀數為被測工件的尺寸。如上圖，被測工件尺寸為35.014mm。

--- 取出缸徑規，放入被測工件，再次短按“START”鍵，“MIN”閃動，進入下次測量。

--- 如需退出測量模式，短按“MIN/SET”鍵。再次測量時，需重新校準。



注意：缸徑規測量使用時應避免碰壓活動測頭，需按圖2、圖3方式放入和取出缸徑規。放入時，按圖2方式傾斜放入被測工件或校對環規，先使定位護橋與內壁接觸，再將缸徑規慢慢擺正（固定測頭先接觸內壁，活動測頭後接觸內壁）。取出時，按圖3方式先將內量表傾斜（勿使活動測頭受壓），再將其取出。



注意：缸徑規測量使用時應避免碰壓活動測頭，需按圖2、圖3方式放入和取出缸徑規。放入時，按圖2方式傾斜放入被測工件或校對環規，先使定位護橋與內壁接觸，再將缸徑規慢慢擺正（固定測頭先接觸內壁，活動測頭後接觸內壁）。取出時，按圖3方式先將內量表傾斜（勿使活動測頭受壓），再將其取出。

5. 開機狀態下靜置2小時左右，顯示幕自動熄屏，短按“ON/OFF”鍵開機。具有數據保持功能，開機後仍保留原有數值，無需重新校對。

6. 可選附件：數據線，校對環規(6312系列)

7. 電池的使用壽命約為半年。如果顯示幕顯示模糊或不顯示，表明電池電量不足，需更換電池。若顯示或按鍵異常，請取出電池等待1分鐘左右重新裝入。長期不使用缸徑規時，請取出電池，否則可能會造成電池漏液從而損壞電子部件。

8. 工作溫度為0-40°C，相對濕度不大於80%。